

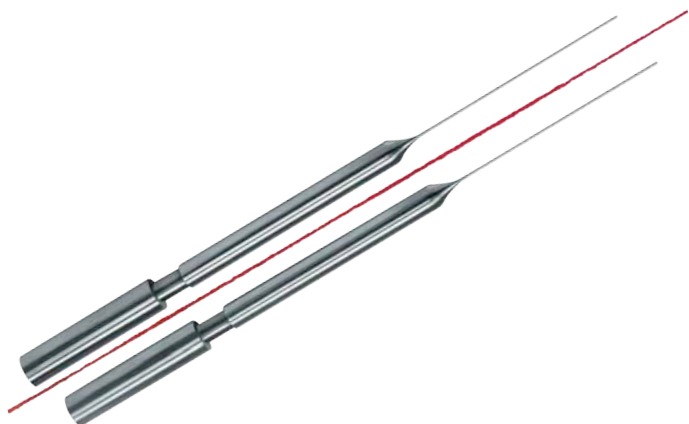


# 冲头&成形件

格罗茨-贝克特专业制造高度精确的硬质合金、陶瓷、钢质精密部件—已有超过20年的历史。

除了传统的圆形冲头，格罗茨-贝克特CPC也能研制特殊规格。通过使用现代化的制造技术，我们可以生产客户要求特殊形状。除了硬质合金以外，还可以处理钢和陶瓷等其它材料。这类部件的应用领域十分广泛，主要包括测量技术、电气工业和工具制造等领域。

由于从产品研发开始就得到研发、流程技术和实验室各方的支持，格罗茨-贝克特能够筹划从产品构思到生产的整个过程。



# GROZ-BECKERT

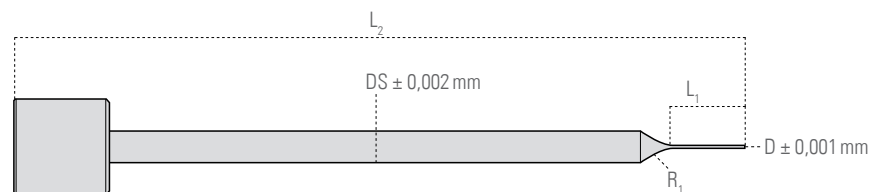
## Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-cpc@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



标称直径	D	从0.030mm起
杆直径	DS	0.3 – 15mm
圆度		0.002mm
同心度		0.002mm
表面质量	Rz	0.2 – 0.6
涂层		DLC、TiN、TiAl
件数		1 – 1000
材料		硬质合金、陶瓷、（钢）

$R_1$ 、 $L_1$ 和 $L_2$ 按照客户要求制造

上述数值在某些特定尺寸上可能会有偏差。  
其它尺寸、公差和材料可根据要求制造。

特殊形状和类似产品



偏心加工



圆边和表面质量



极高的形状和位置精度



复杂形状



高精密轴



方头加工



特殊的外部形状



成形件的校准表面

以上所提供的产品描述仅供解释之用,具体产品以实物为准。® = 格罗茨-贝克特集团公司的注册商标 | © = 本出版物版权所有。本公司保留所有解释权,特别是复制权,发布权及翻译权。如未取得格罗茨-贝克特的书面应允,不得以任何形式复制或者以任何电子方式存储、编辑、转载或者传播本出版物或其中的任何部分。