

Wartungsintervalle für Garnituren

Empfehlung zur Wartung der Garnituren einer Karde in der Kurzstapelfaserspinnerei

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland Telefon +49 7431 10-0, Telefax +49 7431 10-2777 contact-carding@groz-beckert.com www.groz-beckert.com

Die Voraussetzung für ein gleichbleibend gutes Kardierergebnis ist die Qualität der Garnituren. Um das Kardierergebnis dauerhaft aufrechtzuerhalten, sollten Wanderdeckel, Tambour- und Abnehmergarnituren regelmäßig geschliffen und Vorreißergarnituren, Festdeckel, Putzbänder sowie Garnituren für Abstreif- und Einzugswalzen rechtzeitig ausgetauscht werden.

In den folgenden Tabellen sind die empfohlenen Wartungsintervalle beim Einsatz verschiedener Fasern unter Verwendung der Stahlqualitäten Super, Duratech und Ultra aufgeführt. **Super** ist ein besonderer Kohlenstoffstahl. **Duratech** ist eine mikrolegierte Stahlsorte mit einer höheren Verschleißfestigkeit im Vergleich zur Stahlsorte Super. **Ultra** bezeichnet die hochwertigste Stahlsorte, die überwiegend für spezielle Tambourgarnituren, verkettete Vorreißergarnituren und Festdeckel verwendet wird.

Wartungsintervall Stahlqualität Super

▲ Schleifen ■ Austauschen

100% gekämnte Baumwolle	100 % Viskose Mischungen Baumwolle & Chemiefasern 100 % kardierte Baumwolle	100 % Polyester	Tambourgarnituren	Wanderdeckel*	Abnehmergarnituren**	Vorreißergarnituren***	Festdeckel Vorreißer***	Festdeckel Vorkardierzone ***	Festdeckel Nachkardierzone	Putzbänder	Garnituren für Abstreifwalzen	Garnituren für Einzugswalzen
	aldurchsatz in											
120-150			A									
170-200					A	•		•				
210-240			A	A								
300-330			A	A					•			
340-370					A	•	•	•				
390-420			A	A								
470-530			•	•	•	•	•	•	•	•		
2000											•	•

Wartungsintervall Stahlqualität Duratech

100% gekämmte Baumwolle feine Garne	100% gekämmte Baumwolle mittelfeine Garne	100 % Viskose Mischungen Baumwolle & Chemiefasern 100 % kardierte Baumwolle	100 % Polyester	Tambourgarnituren	Wanderdeckel*	Abnehmergarnituren**	Vorreißergarnituren***	Festdeckel Vorreißer***	Festdeckel Vorkardierzone ***	Festdeckel Nachkardierzone	Putzbänder	Garnituren für Abstrei fwalzen	Garnituren für Einzugswalzen
Materialdurchsatz in Tonnen 100-130 150-200 200-250 150-200				A									
140-170	220-270	270-320	220-270				•	•	•				
180-210	280-330	330-380	280-330		A								
260-290	410-460	460-510	410-460	_	_					•			
290-330		520-570				A	•	•	•	_			
330-360	530-580	580-630	530-580	A	A								
400-450	650-750	700-800	650-750	•	•	•	•	•	•	•	•		
2000	2000	2000	2000									•	•

▲ Schleifen ● Austauschen

GROZ-BECKERT

Wartungsintervall Stahlqualität Ultra

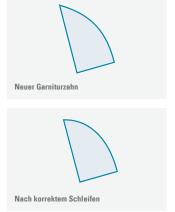
100 % gekämmte Baumwolle feine Garne	100 % gekännnte Baunwolle mittelfeine Garne	100% Viskose Mischungen Baumwolle & Chemiefasern 100% kardierte Baumwolle	100 % Polyester	Tambourgarnituren	Wanderdeckel*	Abnehmergarnituren**	Vorreißergarnituren***	Festdeckel Vorreißer***	Festdeckel Vorkardierzone ***	Festdeckel Nachkardierzone	Putzbänder	Garnituren für Abstreifwalzen	Garnituren für Einzugswalzen
Materialdurchsatz in Tonnen													
150-200	150-200	200-250	150-200	_	A								
220-270	280-330	340-390	280-330			A	•	•	•				
280-330					A								
410-460										•			
470-520						A	•	•	•				
530-580				A	A								
650-750				•	•	•	•		•	•	•		
2000	2000	2000	2000									•	•

▲ Schleifen ● Austauschen

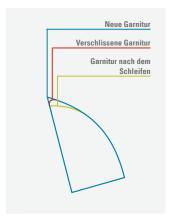
Bemerkungen/Hinweise:

Groz-Beckert empfiehlt, das Schleifen nur mit hochpräzisem Werkzeug und Sorgfalt von gut geschultem Personal durchführen zu lassen. Die hier gezeigten Wartungsintervalle dienen lediglich als allgemeine Richtlinie. Der optimale Wartungsplan sowie die Lebensdauer der Garnituren bei einer spezifischen Anwendung hängen vom Fasermaterial, dem Kardenmodell, dem Kardierprozess, den speziellen Qualitätsanforderungen an das Kardenband oder Garn, den verwendeten Garnituren und weiteren Faktoren ab. Auf Anfrage erstellt das erfahrene Groz-Beckert Team einen individuellen Wartungsplan, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse – für eine optimale Kardierleistung und eine lange Lebensdauer der Garnituren. Sie möchten mehr erfahren oder benötigen weitere Informationen? Fragen Sie unsere Experten.

Korrektes Schleifen an Wanderdeckeln (1) sowie Tambour- und Abnehmergarnituren (2)



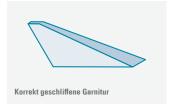


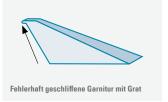












2

^{*} Abhängig von der Anwendung und den Qualitätsanforderungen des Kunden werden die Wanderdeckel in manchen Regionen bereits nach der Hälfte der Lebensdauer der Tambourgarnitur ausgetauscht, um optimale Kardierleistungen zu erreichen.

^{**} Abhängig von der Anwendung und den Qualitätsanforderungen des Kunden werden in manchen Regionen die Abnehmergarnituren nicht oder erst kurz vor Ende ihrer Lebensdauer geschliffen.

^{***} In manchen Fällen empfiehlt Groz-Beckert, abhängig von der Anwendung und den Qualitätsanforderungen des Kunden, die Vorreißer sowie die Festdeckel an den Vorreißern und in der Vorkardierzone häufiger auszutauschen, um optimale Kardierleistungen zu erreichen.